

م م ف 220-1999  
مسودة مشروع مواصفة فلسطينية  
الحقائب المدرسية  
School bags

المحتويات

2	المجال	-1
2	المراجع	-2
2	التصنيف	-3
2	الوسم	-4
2	التغليف	-5
3	الشكل والتركيب	-6
4	الابعاد	-7
4	إبزيمات واجزاء اخرى من المعدن او من البلاستيك	-8
4	درزات الخياطة	-9
4	التحضير للفحص	-10
5	الصمود في حالة السقوط الحر	-11
5	احكامية الاغلاق امام الماء	-12
6	صمود الاجزاء المعدنية ازاء التآكل	-13
6	صمود اللون بالحك الجاف والحك الرطب	-14
6	مطابقة حقيقية واحدة مع المواصفة	-15
6	ملحق أ	
7	ملحق ب	
8	اصطلاحات	

## 1- المجال

تنطبق هذه المواصفة على الحقائب المخصصة لتلاميذ المدارس الاساسية.

## 2- المراجع

المواصفات الفلسطينية:

طرق فحص ثبات اللون للمنتجات النسيجية - ثبات اللون عند الفرك.

م ف 244

المواصفات الاجنبية:

SI 873-1996 School bags.

## 3- التصنيف

تصنف الحقائب كما يلي:

- 1-3 حقيبة لتلميذ في الصفوف الاساسية.
- 2-3 حقيبة لتلميذ في الصفوف المتوسطة.

## 4- الوسم

توسم كل حقيبة بوسم واضح ودائم، حيث يشتمل على التفاصيل التالية:

- 1-4 اسم المنتج او المسمى، عنوانه الكامل وعلامته التجارية المسجلة ان وجدت. وان كان المنتج مستوردا يضاف ايضا بلد المنشأ.
- 2-4 نوع الحقيبة (بند 3).
- 3-4 أي وسومات أخرى من قبل مؤسسة المواصفات والمقاييس الفلسطينية.
- 4-4 ترفق مع كل حقيبة ورقة ايضاح بشأن تعبئتها واستعمالها الاستعمال الصحيح وذلك كما هو مبين في الملحق ب.
- 5-4 الحقيبة المرسومة في البلاد توسم بالعربية ويسمح اضافة لغة اخرى، بشرط ان لا تبرز اكثر من الوسم بالعربية.

## 5- التغليف

كل حقيبة توضع في مغلف ليقبها من الاوساخ والغبار.

## 6- الشكل والتركيب

- 1-6 الشكل العام
  - يجب ان تصنع الحقيبة حسب القواعد المهنية الجيدة<sup>(1)</sup>.
  - يجب ان يكون شكل الحقيبة حسب ما هو متفق بين الزبون والمزود.
  - يجب ان يسمح تركيب الحقيبة التي تحمل على الظهر بأن تثبت على مركز الظهر.
  - يجب ان لا يكون في الحقيبة أجزاء (اماكن) تضغط على أي جزء من جسم التلميذ او اجزاء يمكن ان تسبب أي جروح كانت.
- 2-6 ظهر الحقيبة
  - يجب ان يكون ظهر الحقيبة المخصصة للحمل على الظهر مقوى (غير مرن) ويمنع ضغط محتويات الحقيبة على ظهر التلميذ.
  - يجب ان يكون القسم المقوى مصنوعا من مادة تصمد ضد الماء والعرق.
- 3-6 الاغلاق المحكم للحقيبة:
  - يجب ان يمنع تركيب الحقيبة تسرب ماء المطر الى داخلها بعد اغلاقها (اقفالها).
  - (انظر البند 12).
- 4-6 وسائل الحمل والاقفال:
  - 1-4-6 الحملات الكتفية:

(1) فحص للمطابقة مع قواعد المهنية الجيدة يجب ان ينفذ من قبل مهني ذي تجربة (5 سنوات على الاقل) في انتاج المحفظات والحقائب او من قبل ممثل مختبر مخول ذي تجربة عالية في الفحوصات النوعية للمحفظات والحقائب. يخول المختبر من قبل مؤسسة المواصفات والمقاييس الفلسطينية.

- يوجد للحقيبة المخصصة للحمل على الظهر حمالات كتفية بحيث لا تضغط هذه الحمالات الكتفية ضغطاً غير معقول على أي جزء من أجزاء الجسم.
- يجب ان لا تكون حواف الحمالات الكتفية حادة.
- يجب ان يتحمل سطح القطاع الذي يكون ملامسا للاكتاف الاحتكاك ولا يقل عرضه عن 30مم.
- يجب ان تكون ابعاد القطعة التي تتركب على الحاملة الكتفية لمنع الضغط، حيث تتركب في الموضع الذي يكون ملامسا للكتف كما يلي على الاقل.
- 5سم عرض.
- 10سم طول.
- يجب ان تتركب الحمالات الكتفية على الحقيبة بشكل تحافظ فيه على توازن النقل عندما تحمل الحقيبة على الظهر كذلك تتركب بشكل لا تفصل عن الحقيبة حين الحمل المساوي للحمل المخصص للحقيبة حسب ما هو مبين في الملحق (ب) مضاعف 5 مرات.
- يجب ان يكون طول الحاملة الكتفية قابلاً للتغيير تبعاً لحاجة جسم التلميذ.

#### 2-4-6 الايدي

- يجب ان تكون الايدي ناعمة، مريحة عند الامساك، بدون بروزات، بدون فجوات او اطراف حادة.
- يجب ان تكون قوة ارتباط الايدي مع الحقيبة مساوية للحمل المعد للحقيبة (انظر ملحق ب) مضاعف 5 مرات.

#### 3-4-6 السحابات:

- عند وجود سحابات في الحقيبة، يجب ان لا تقل القوة العمودية على السحابات عن 25 كغم.
- عند وجود اقفال في الحقيبة، يجب ان لا تقل قوة اللسانات عمودياً على القفل عن 10 كغم.
- تجرى الفحوصات المذكورة اعلاه حسب الطريقة الموضحة في المواصفة الامريكية ASTM D 2061-87.

### 7- الابعاد

- يجب ان تكون الابعاد (سم) للقسم المقوى، الذي يلامس ظهر التلميذ كالآتي:
- النوع 1-3 الارتفاع 1±38 سم، العرض 1±26 سم السمك 1±16 سم.
- النوع 2-3 الارتفاع 1±40 سم، العرض 1±29 سم، السمك 1±19 سم.

### 8- ايزيمات واجزاء اخرى من المعدن او من البلاستيك

- 1-8 تصنع الاقسام المعدنية في الحقيبة من مادة لا تصدأ او انها تظلي بطلاء واقى من الصدأ (انظر البند 13).
- 2-8 يجب ان لا يكون في الايزيمات وفي الاقسام الاخرى اطراف حادة او اجزاء خشنة التي من الممكن ان تسبب جروح.
- 3-8 يجب ان تتلائم كل الايزيمات مع اهدافها، كما يجب ان تعمل بكفاءة ولا ترتخي اثناء الاستعمال.

### 9- درزات الخياطة

- 1-9 يجب ان تجمع كل درزات الاجزاء الاسلسية للحقيبة مثل القسم الامامي الظهر والجدران الجانبية وتكون متمسكة في منطقة الحواف بثلاث درزات متكررة او بمسامير جوفاء، او بوسائل اخرى مشابهة التي تمنع تمزق الخياطة او تقطع الخيوط من داخل الدرزه.
- 2-9 يجب ان تكون جميع درزات التمسك بين الاجزاء المختلفة في داخل الحقيبة مغلقة بشريط اغلاق.

### 10- التحضير للفحص

- تملأ الحقيبة المراد فحصها بكتب وملحقات التعليم، مثل علبة الاقلام، الى ان تمتلئ تماماً ويكون وزنها كما يلي:
- النوع 1-3 3.5 كغم ± 0.1.
- النوع 2-3 6 كغم ± 0.1.
- ثم تفحص الحقيبة بفحوصات الصمود في حالة السقوط الحر (بند 11) واحكامية الاغلاق ضد الماء (البند 12)، وذلك حسب ما هو مذكور في المواصفة.

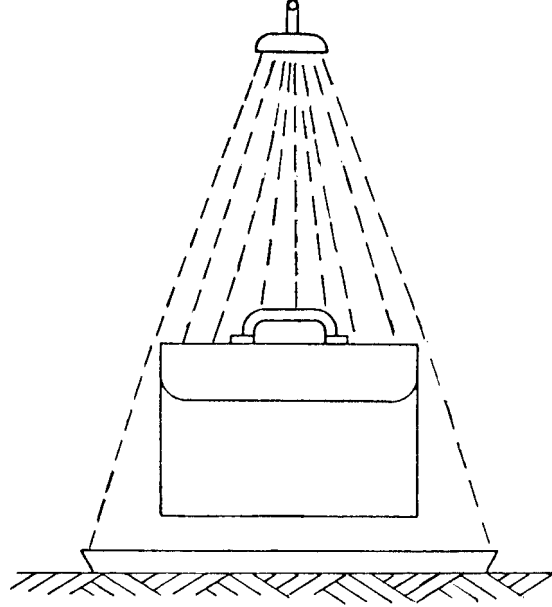
## 11- الصمود في حالة السقوط الحر

يتم فحص الحقيبة بفحص السقوط الحر من ارتفاع 5م على سطح أملس من الباطون.  
- نكرر الفحص 10 مرات مع تغيير سطح السقوط.  
يجب التأكد مما يلي:

- 1- ان لا يخرج محتوى الحقيبة من داخلها.
- 2- ان لا تتمزق المادة المصنوعة منها الحقيبة.
- 3- ان لا تتمزق الدرزات والابزيمات وكل الاجزاء الاخرى ولا تتضرر، كما لا ترتخي ولا يتأثر عملها.

## 12- احكامية الاغلاق امام الماء

- 1-12 نعلق الحقيبة على ارتفاع 150مم فوق الارضية ويفتح عليها الماء لمدة 5 دقائق من دوش حمام مناسب (شكل 1).
- 2-12 يكون الدوش على ارتفاع 760مم تقريبا عن الارضية وينزل منه الماء على الارضية بتوزيع متجانس، دائري بقطر مقداره 600مم تقريبا حيث يكون تدفق الماء 2 لتر/الدقيقة.
- 3-12 يسمح ايضا باستعمال اجهزة اخرى مشابهة بشرط ان يكون الرش وكمية الماء بالدقيقة مماثلة لذلك في حالة استعمال الدوش.
- 4-12 بعد هذا الفحص يجب التأكد من ان محتوى الحقيبة لا يبطل.



شكل 1

## 13- صمود الاجزاء المعدنية ازاء التآكل

- 1-13 يغمر القفل في محلول يغلي من كلوريد الصوديوم (10% NaCl) لمدة 3 دقائق.
- 2-13 يتم اخراجه من المحلول الذي يغلي وغمره فورا في محلول كلوريد الصوديوم (10%) بالحرارة المحيطة.
- 3-13 ثم يوضع بعد ذلك ليجف بالهواء وبالحرارة المحيطة لمدة 24 ساعة بدون تجفيف.
- 4-13 يجب التأكد بعد هذا الفحص ان الاقفال لا تظهر عليها علامات تآكل.

## 14- صمود اللون بالحدك الجاف والحدك الرطب

- يتم فحص ثبات اللون للحقيبة بالحدك الجاف وبالحدك الرطب حسب ما هو مذكور بالمواصفة الفلسطينية م ف 244.
- يجب التأكد بعد الفحص ان ثبات اللون يكون على الاقل بدرجة 4.

## 15- مطابقة حقيبة واحدة مع المواصفة

- 1-15 ان تلف جزء او اجزاء من الحقيبة اثناء الفحص الواحد يحول دون اجراء كل الفحوصات المفصلة بالمواصفة على نفس الحقيبة.
- 2-15 ولهذا السبب لا يمكن الحكم بأن هذه الحقيبة غير مطابقة للمواصفة.

3-15 يتم المصادقة او رفض وجبة من الحقائب بناء على تعيين النموذج الموجود في الملحق أ من هذه المواصفة.

## ملحق أ

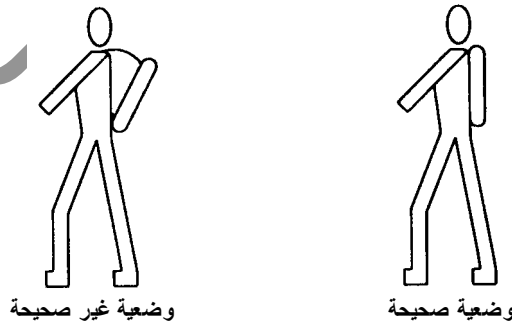
- للمصادقة على وجبة الحقائب تتخذ الاجراءات التالية:
- من وجبة الحقائب التي من نوع واحد، وأنتجت من قبل نفس المنتج ومن مواد متماثلة وبظروف موحدة، تؤخذ عينة عشوائية حجمها مذكور في جدول 2.
  - تفحص مطابقة كل حقيبة لكل متطلبات المواصفة.
  - تتم المصادقة على الوجبة فقط اذا كان عدد الحقائب المعابة التي في العينة والتي هي غير مطابقة لاحدى متطلبات المواصفة او لعدد منها اصغر من عدد القبول المذكور في جدول 2 او مساو له.

جدول 2

عدد الرفض	عدد القبول	حجم العينة	حجم الوجبة
1	صفر	2	حتى 50
2	1	8	50-51
3	2	13	فوق 500

## ملحق ب - تعليمات الحمل (ورقة الايضاح)

- تشمل ورقة الايضاح على الاقل البنود التالية:
- 1- الحقائب المخصصة للحمل على الظهر فقط: حمل الحقيبة بشكل صحيح مهم لراحة التلميذ. ولأجل ذلك يجب تحقيق التعليمات التالية:
    - أ- عدم تعبئة الحقيبة فوق الوزن 3.5 كغم للحقائب المخصصة للصفوف الاساسية وفوق الوزن 6 كغم للحقائب المخصصة للصفوف المتوسطة.
    - ب- عدم وضع اشياء تبرز من جزء الحقيبة المتجه نحو ظهر التلميذ.
    - ج- يجب شد الحملات الكتفية بواسطة تغيير طولها، وذلك ليكون معظم سطح ظهر الحقيبة مشدودا الظهر التلميذ (انظر الشكل 2)



شكل 2

- 2- الحقائب المزودة بأيدي حمل:
  - حمل الحقيبة بشكل صحيح مهم لراحة التلميذ ولأجل ذلك يجب تحقيق التعليمات التالية:
    - أ- عدم تعبئة الحقائب المخصصة لتلاميذ الصفوف الاساسية فوق الوزن 3.5 كغم والحقائب المخصصة لتلاميذ الصفوف المتوسطة فوق الوزن 6 كغم.
    - ب- يجب أمسك يد الحقيبة بكامل الكف.
    - ج- يجب تنقيط الحقيبة في احيان متقاربة من يد الى الاخرى.
- 3- تعليمات الحمل تشمل بالاضافة الى التفصيلات في البنود 1 و 2 على التعليمات التالية:
  - الحمل على الظهر مفضل على الحمل باليد.

## اصطلاحات

Resistance to abrasion  
Colour Fastness  
Crocking

تحمل الفرك (الحك)  
ثبات اللون  
الحك الجاف والرطب

مسودات نهائية (البيست للبيج)